

SŁUŻY DO PRZYGOTOWANIA RÓŻNEGO RODZAJU CIAST PIEKARNICZYCH I CUKIERNICZYCH.

SYSTEM MIESIENIA AUTOMATYCZNEGO UMOŻLIWIA ZAUTOMATYZOWANIE PROCESU WYTWARZANIA CIASTA POCZĄWSZY OD ZAŁADUNKU PRODUKTÓW POPRZEC MIESIENIE, AŻ DO ROZŁADUNKU GOTOWEGO CIASTA I PRZEKAZANIA GO ZA POMOCĄ WYWROTNICZY DO DALSZEJ OBRÓBKII.

PROCES MIESIENIA ODBYWA SIĘ ZA POMOCĄ DWÓCH MIESIDEŁ SPIRALNYCH, PRZY DWÓCH PRĘDKOŚCI OBROTOWYCH.

ZALETĄ TAKIEGO ROZWIĄZANIA JEST MOŻLIWOŚĆ UZYSKANIA EFEKTU PRZYSPIESZONEGO ROZWOJU CIASTA DZIĘKI INTENSYWNEMU MIESIENIU, ORAZ NIEZNACZNE PODGRZANIE CIASTA W CZASIE MIESIENIA.

W ZALEŻNOŚCI OD WIELKOŚCI PRODUKCJI MOŻNA KONFIGUROWAĆ SYSTEM, KTÓRY MOŻE SKŁADAĆ SIĘ Z JEDNEJ, DWÓCH LUB TRZECH MIESIAREK MA 190.

CHARAKTERYSTYKA

- ROZŁADUNEK GOTOWEGO CIASTA POPRZEC OTWÓR W DNIIE DZIEŻY ZAMYKANY SPECJALNĄ ZASUWĄ
- TRANSPORT GOTOWEGO CIASTA DO WYWROTNICZY W SPECJALNYM WÓZKU Z DZIEŻĄ TRANSPORTUJĄCĄ, ZA POMOCĄ PNEUMATYCZNEGO NAPĘDU LINIOWEGO
- ZASTOSOWANO OLIWIENIE DZIEŻY TRANSPORTUJĄCEJ ABY UNIKNĄĆ PRZYKLEJANIA CIASTA
- PRZESUWANIE WÓZKA, ZAMYKANIE DNA DZIEŻY ORAZ OLIWIENIE DZIEŻY REALIZOWANE ZA POMOCĄ INSTALACJI PNEUMATYCZNEJ
- WSZYSTKIE ELEMENTY MAJĄCE KONTAKT Z CIASTEM WYKONANIE ZE STALI NIERDZEWNEJ
- WSZYSTKIE OSŁONY I OGRODZENIE WYKONANE ZE STALI NIERDZEWNEJ
- NARZĘDZIA ROBOCZE – DWA SPECJALNIE UKSZTAŁTOWANE MIESIDŁA SPIRALNE ZE STALI KWASOODPORNEJ
- SKROBAK DO CZYSZCZENIA ŚCIAN BOCZNYCH DZIEŻY
- MIESIDŁA NAPĘDZANE SILNIKIEM DWUBIEGOWYM (DWIE PRĘDKOŚCI OBROTOWE MIESIDEŁ)
- DZIEŻA NAPĘDZANA SILNIKIEM JEDNOBIEGOWYM (JEDNA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA DZIEŻY)
- DWA KIERUNKI OBROTOWE DZIEŻY
- CICHĄ PRACĄ URZĄDZENIA
- CENTRALNY PANEL STEROWANIA SYSTEMEM
- WSZYSTKIE URZĄDZENIA SYSTEMU KOTWIONE DO POSADZKI
- MOŻLIWOŚĆ DOPASOWANIA SYSTEMU DO POTRZEB KLIENTA (PO ZAPROJEKTOWANIU DO DANEJ PIEKARNI)
- ŁATWY MONTAŻ U KLIENTA

SPECYFIKACJA URZĄDZEŃ SMA 190

- MIESIARKA MA190 **1, 2, 3 SZT.**
- WÓZEK WA190 **1 SZT.**
- WYWROTNICA 3V5YH **1 SZT.**
- ZESPÓŁ OGRODZENIA **1 SZT.**
- ZESPÓŁ OLIWIENIA DZIEŻY **1 SZT.**
- NAPĘD LINIOWY DZIEŻY **1 SZT.**
- ZESPÓŁ CENTRALNEGO STEROWANIA **1 SZT.**



DANE TECHNICZNE

- MOC NAPĘDU MIESIDEŁ (1 MIESIARKA) **12/20 kW**
- MOC NAPĘDU DZIEŻY (1 MIESIARKA) **1.1 kW**
- MOC NAPĘDU WYWROTNICZY **1.5 kW**
- NAPIĘCIE ZASILANIA **230/400V**
- CZĘSTOTLIWOŚĆ **50 Hz**
- INSTALACJA SPRĘŻONEGO POW. **MIN. 8 BAR**
- POJEMNOŚĆ/MĄKA /CIASTO (1 DZIEŻA) **190 L / 75KG / 120 KG**
- WYDAJNOŚĆ (1 MIESIARKA) **960 KG/H**
- WYDAJNOŚĆ SYSTEMU (2 MIESIARKI) **1920 KG/H**
- CAŁKOWITY CZAS PROCESU MIESIENIA **7,5 MIN**
 - ZAŁADUNEK **1 MIN**
 - MIESIENIE **4-6 MIN.**
 - ROZŁADUNEK **30-45 SEK.**
 - ILOŚĆ CYKLI / GODZ. **8**
- WYMIARY GABARYTOWE **D x Sz x W : 5000*x 2270 x 2140 mm**
(*WYSOKOŚĆ MIESIAREK)

